

Instruction de travail : Installation ultérieure d'un capteur de température Pundmann sur des chauffe-eau avec isolation noire (EPP)

Outils requis :

- Mètre
- Marqueur ou stylo
- Tournevis cruciforme (diamètre 8 mm)

Procédure :

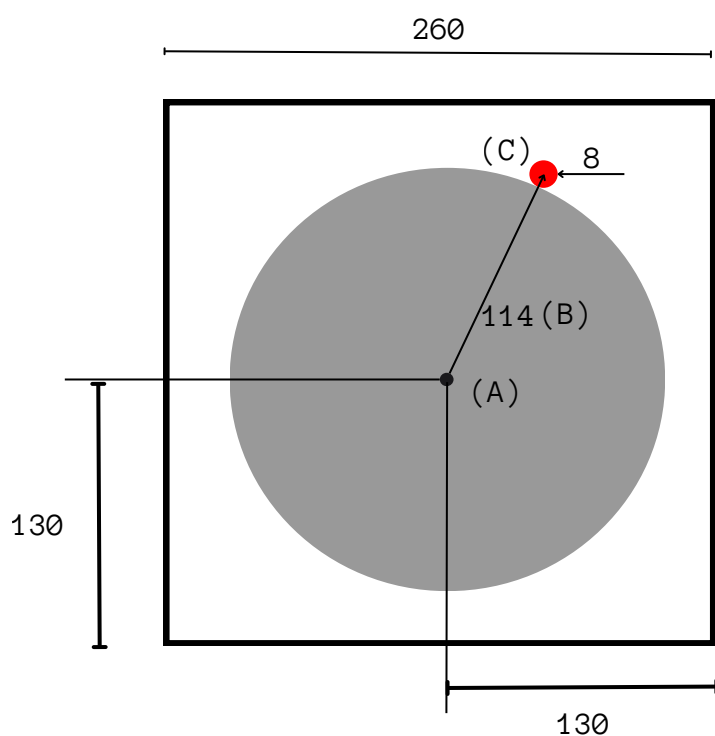
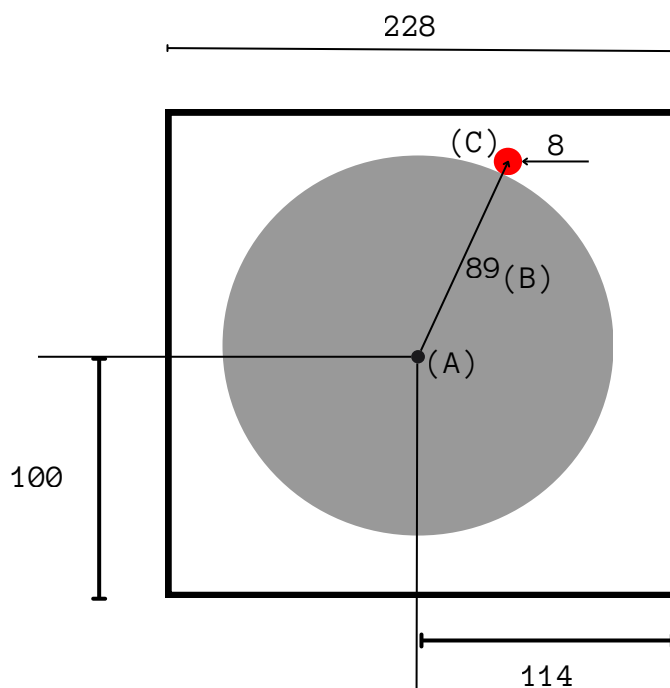
1. Déterminer la largeur du chauffe-eau
2. Deux tailles possibles :
 - 228 mm
 - 260 mm
3. Trouver le centre du chauffe-eau (Point A):
4. À l'aide des dimensions indiquées sur le schéma, localisez le centre du chauffe-eau et marquez ce point comme Point A.
5. À partir du Point A, mesurez la distance B vers le haut comme indiqué sur le dessin.
6. Marquez cette position sur le bord supérieur du chauffe-eau comme Point C (dans la partie supérieure).
7. Préparer l'ouverture pour le capteur :
8. Prenez un objet pointu et rond d'environ 8 mm de diamètre (par ex. un tournevis cruciforme).
9. Enfoncez-le délicatement dans l'isolation au Point C sur une profondeur d'environ 120 mm.
10. Veillez à travailler à angle droit (90°) par rapport à la surface arrière.

Le chauffe-eau est en acier inoxydable et ne peut pas être endommagé par le tournevis. Si vous rencontrez une résistance, inclinez légèrement le tournevis vers l'extérieur afin que le capteur puisse ensuite se placer correctement sur la surface du chauffe-eau.

11. Insérer le capteur de température :
12. Poussez le capteur de température jusqu'au fond dans le trou préparé dans l'isolation.

Notez que la lecture de température peut être légèrement retardée par rapport à une installation dans un doigt de gant (manchon d'immersion).

Instruction de travail : Installation ultérieure d'un capteur de température Pundmann sur des chauffe-eau avec isolation noire (EPP)



Toutes les dimensions
en mm